

1	2	3	4	5	6
A	B	C	D	<div data-bbox="135 134 199 246" style="text-align: right;"> 其余 $\nabla 12.5$ </div> <div data-bbox="207 291 925 1859"> </div> <div data-bbox="1021 1164 1101 1321" style="text-align: center;"> 换热管孔布置图 不按比例 </div> <div data-bbox="1021 1478 1101 1590" style="text-align: center;"> III 不按比例 </div> <div data-bbox="1021 1814 1101 1904" style="text-align: center;"> II 不按比例 </div> <div data-bbox="1085 380 1133 940"> 技术要求： </div> <ol style="list-style-type: none"> 1. 管板用S30408II 铸件应按NB/T47010-2010制造并按II级检验合格。 2. 管板密封面应与轴线垂直，其垂直度公差为0.3mm。 3. 管孔应严格垂直于管板密封面，其垂直度公差为0.08mm。孔表面不允许存在贯通的纵向条纹。 4. 管板钻孔后允许大于等于96%的孔称宽度必须$>4.75\text{mm}$，允许的最小孔称宽度为3.76mm。 5. 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦长公差为$\pm 0.6\text{mm}$，任意两螺栓孔弦长公差为$\pm 1.5\text{mm}$。 <div data-bbox="1292 313 1404 492" style="text-align: right;"> DHRJ-129 1件 </div>	
5	管板 I $\delta=54$	S30408II	400	DH17031-02	DH17031-01
序号	名称	材料	重量(Kg)	比例	所在图号 装配图号

7

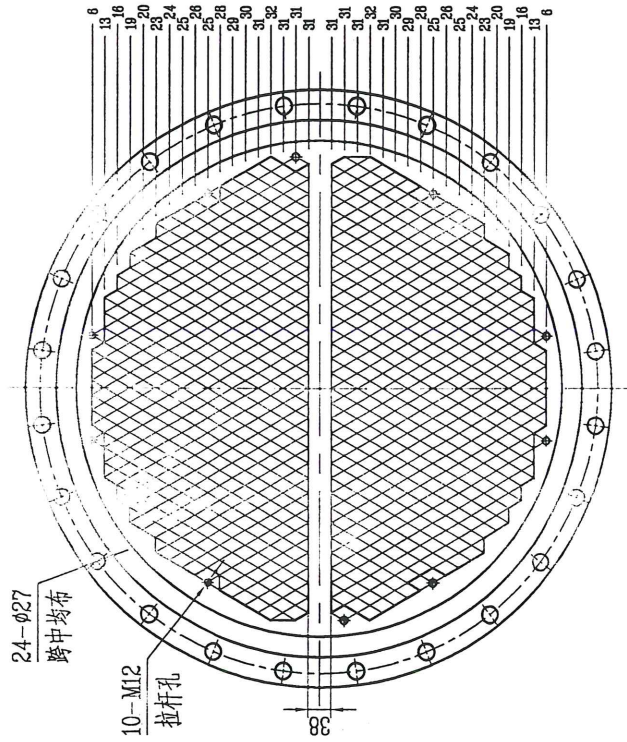
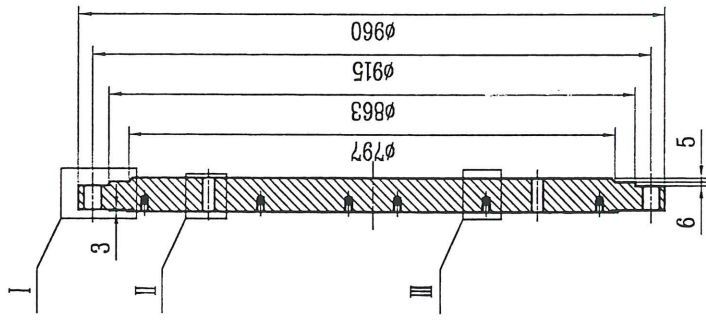
8

9

10

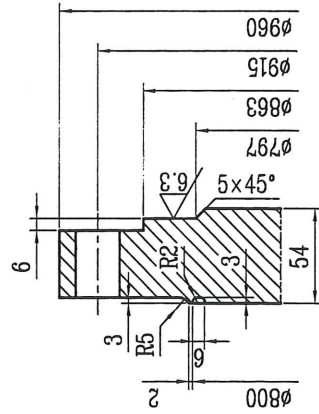
11

12

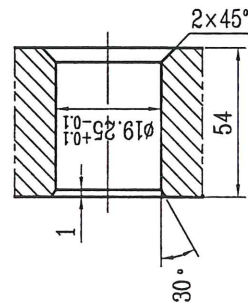


其余 12.5

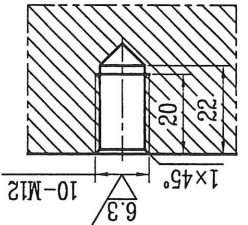
I
不按比例



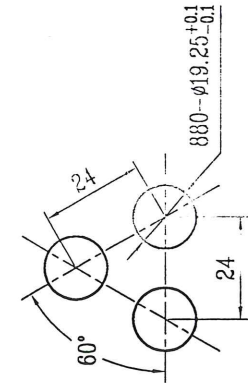
II
不按比例



III
不按比例



换热管孔垂直度
不按比例



技术要求:

1. 管板原SS30408II 管件应按NB/T47010-2010 制造并按II 级检验合格。
2. 管板密封面应与轴线垂直, 其垂直度公差为0.3mm。
3. 管束应严格垂直于管板密封面, 其垂直度公差为0.08mm。孔表面不允许存在贯通的纵向条痕。
4. 管束经热态后允许大于等于96%的孔桥宽度必须 $\geq 4.75\text{mm}$, 允许的最小孔桥宽度为3.76mm。
5. 管束经热态后允许大于等于96%的孔桥宽度必须 $\geq 4.75\text{mm}$, 允许的最小孔桥宽度为3.76mm。

WHR17-129
1/A

15	管板 II $\delta=54$	SS30408II	400	比例	DH17031-02	DH17031-01
片号	名称	材料	重量(Kg)	所在图号	所在图号	装配图号