



样品序号	序号 (A)		备注
	样品序号	材质	
KR00-4-103AM01	KR00-4-103AM01A	SP9008, α_2 STD	
KR00-4-103AM02	KR00-4-103AM02A	EN, α_{235} A4-7	

REV	REVISION NOTE	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED	DATE
R0	ISSUED	2010/12/24	MARI	MARI	MARI	-
R1	A1-A 601 10-00-28-A	2011/02/17	佐田	MARI	MARI	-
R2	A5 629 10-00-28-A	2011/03/25	上原	MARI	MARI	-
R3	A5-17 642		佐藤	MARI	MARI	-

[illegible]

特許製図所の了解なしに本図一書を複写したり、
または第三者貸与することとは止されています

THE DRAWINGS AND THE INFORMATION CONTAINED HEREIN ARE THE PROPERTY OF KOMAR STEEL, LTD. THEY SHALL NOT BE DISCLOSED, REPRODUCED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF KOMAR STEEL, LTD.

1.4 續定

1-1 化學成分 JIS G4053/S45C.

1-2 機械性 由化學工程技術協會。

1-3 硬度 HRC 35R_A.

1-4 熱處理 由製造者決定。應滿足鋼的機械性質。

1-5 材料 不允許替代。

2 試驗

(A) 衝擊 (Charpy V) 試驗法。在室溫條件下。其它按 JIS G0306 (衝擊試驗規定)。

材料指定

- 1-1. 材質
- 1-1. 化学成分
- 1-1. 溶解性
- 1-1. 耐熱性
- 1-1. 耐浸透性

1-5. 補修

2. 試験片

2.1. 試験片の「ア」長さ 50mm 以下の試験片を採取すること
長さの異なる「ア」を同一の試験片に併用すること。
JIS G 3030(1)鋼製品検査通則J1によると。

1. 按照标准程序安装软件，安装加工后各件外观及尺寸检测软件。
2. 软件安装前须有相应金量（约13mm）。
3. 保持干燥。
4. 各件口必须密封。
5. 加工至20HIT透式大管时，本软件会自动加工至数据后自行关机。

加工温度：1500bar

管径规格（英寸）：0.025~0.650mm 管壁厚度2N5334H18893（【R102】重量规格书）

6. 管径规格（英寸）不大于0.100，且不大于材料规格。

[illegible]

素材はKR60-4-1Aの
金型成形品を使用のこと。

参考文献

1. 陈国治等. 1950年代以来中国植被的变迁. 生态学报, 1994, 14(1): 1-10.
2. 陈国治等. 1950年代以来中国森林的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
3. 陈国治等. 1950年代以来中国草原的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
4. 陈国治等. 1950年代以来中国荒漠的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
5. 陈国治等. 1950年代以来中国湿地植被的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
6. 陈国治等. 1950年代以来中国山地植被的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
7. 陈国治等. 1950年代以来中国平原植被的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
8. 陈国治等. 1950年代以来中国丘陵植被的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
9. 陈国治等. 1950年代以来中国高原植被的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.
10. 陈国治等. 1950年代以来中国盆地植被的变迁. 地理科学, 1994, 14(1): 1-10.