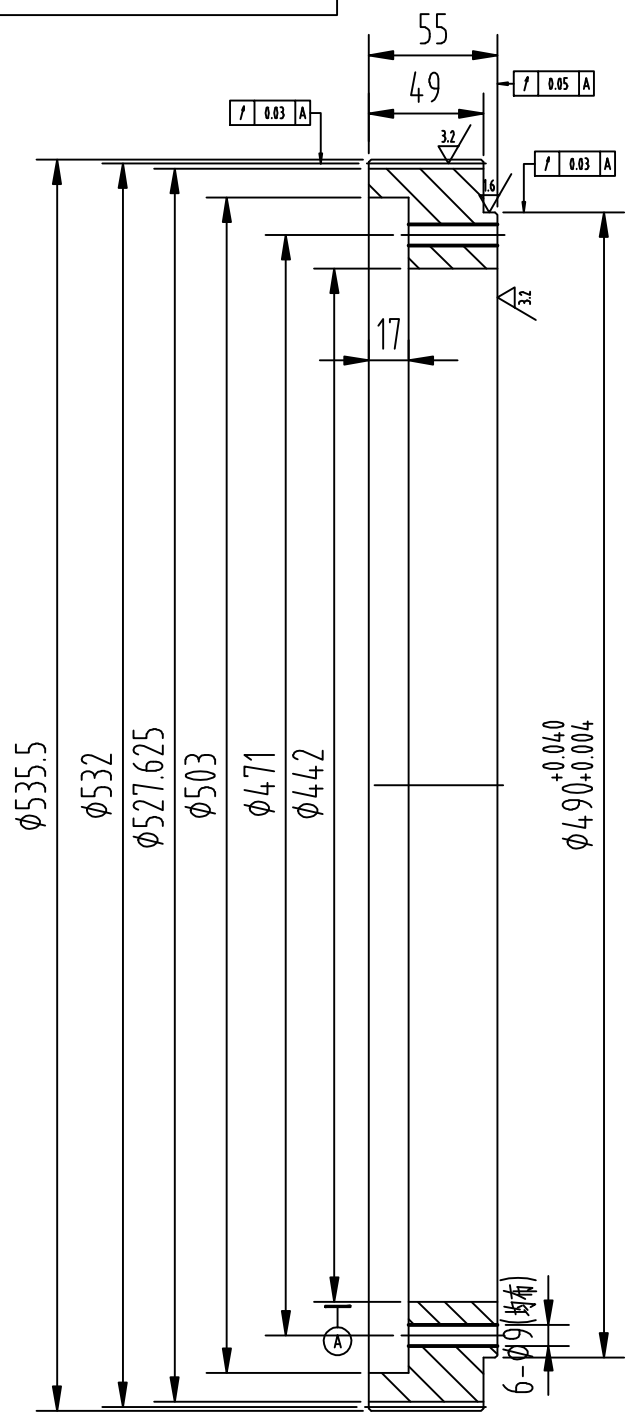

其余 6.3

渐开线圆柱齿轮参数表			
模数		m	1.75
齿数		z	304
齿形角		α	20
齿顶高系数		h_a^*	1
节圆直径		d	532
精度等级			7HK GB/T10095.1
中心距及偏差		a? a	399?.044
公法线长度及偏差		k	34
		W_K	$180.52^{-0.151}_{-0.187}$
配对齿轮		图号	GBM1200-1
		齿数	152
检验公差项目组		代号	允许值
Ⅰ	齿距累积偏差	F_P	0.112
Ⅱ	齿形偏差	f_f	0.017
	齿距极限偏差	f_{pt}	0.018
Ⅲ	齿向公差	F_β	0.016
接触斑点 (%)		沿齿高	≥50
		沿齿长	≥70

技术要求

1. 齿轮内在质量检验按MQ级 (GB/T 8539-2000)的规定执行
2. 齿顶倒圆R3,齿根圆滑过渡; 棱角倒钝
3. 去毛刺、锐边倒钝

							聚甲醛 (POM)	GBM 江西工埠机械有限责任公司 JIANGXI GONG BU MACHINERY CO.LTD	
								齿轮 304ZX1.75M	
设计							阶段标记	数量	重量	比例
校对								1		
审核	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			GBM1200-2	
工艺	设计			标准化			共 张	第 张		
标准	校对									
批准	审核									
	工艺			批准						