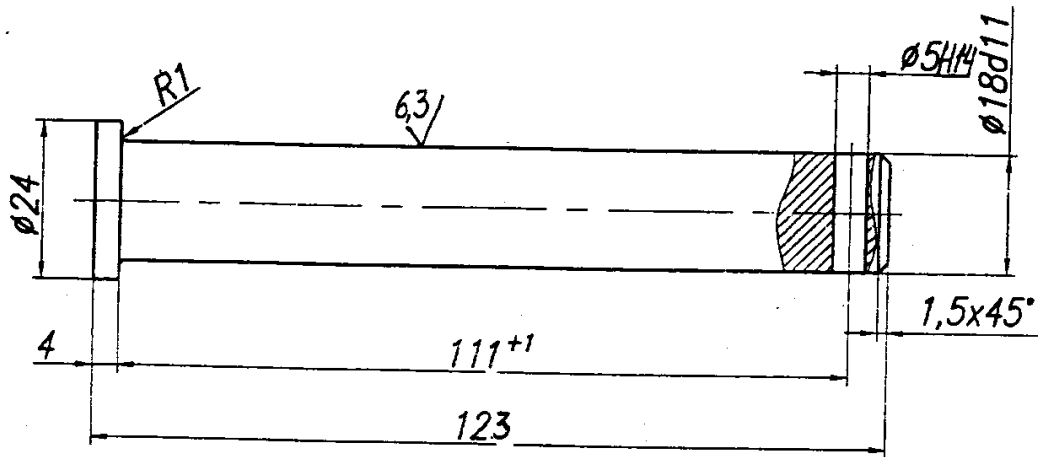




25/ (✓)

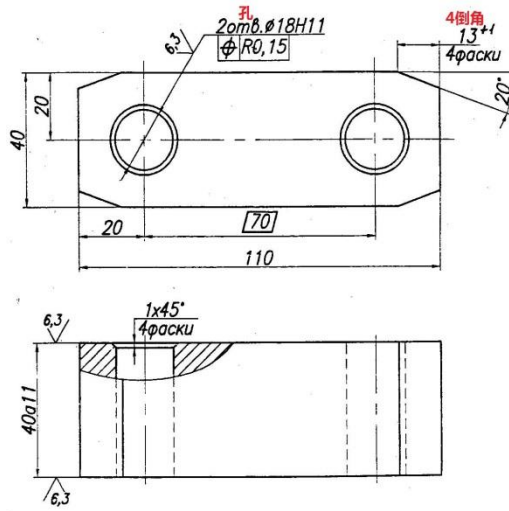


Обозначение	Климатическое исполнение	Покрытие
МТР 11.42.244	У, УХЛ	Хим. Фос. прм.
-01	Т, ТВ, ТС	Ц9хр
-02	М, ОМ	Кq9хр

1. 212...248HB.
2.  $h14; \pm IT14/2$
3. Маркировать номер заказа и обозначение на бирке.
4. Покрытие см. табл.

<b>МТР 11.42.244</b>		
<b>40Cr</b>	<b>销</b>	Листы: Масса: Масштаб:
	Палец	К: 0,2 1:1
		Лист: Листов 1
	Сталь 40X ГОСТ4543-71	

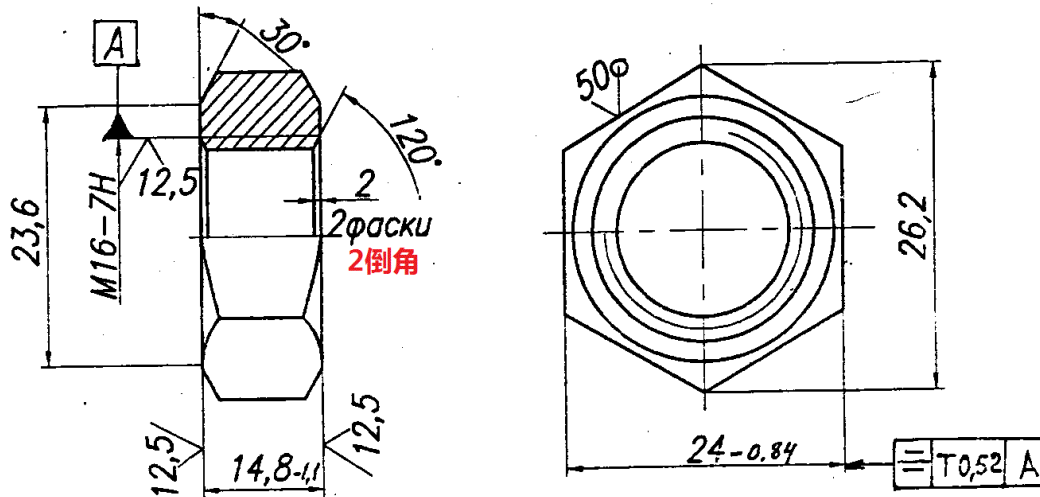
12,5/ (✓)



Обозначение	Климатическое испытание	Покрытие
МТР 11.42.245	У,УХЛ	Хим.Фос.прм.
-01	Т,ТВ,ТС	Ц9хр
-02	М,ОМ	Кд9хр

1. 212...248НВ.
2. Покрытие см. табл.
3. Маркировать номер заказа и обозначение на бирке.
4. ±J14/2

МТР 11.42.245			
40Cr 夹板 Планка	Литры	Масса	Макс.таб
	И <sub>1</sub>	1,1	1:1
Сталь 40Х ГОСТ4543-71	Лист	Листов 1	

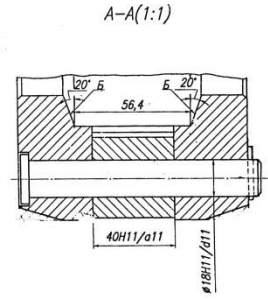
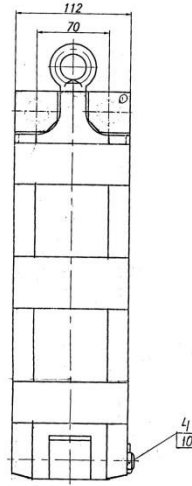
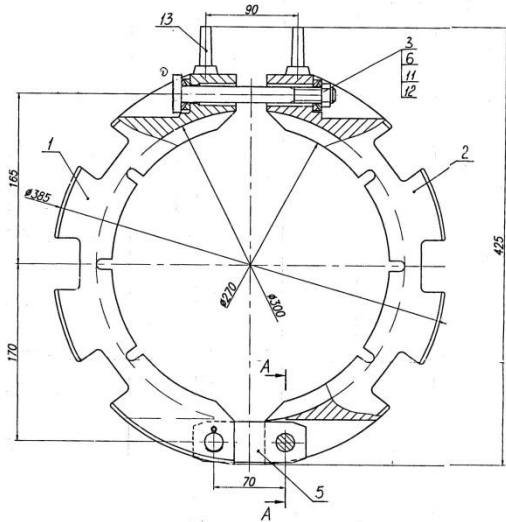


同前

Обозначение	Климатическое исполнение	Покрытие
MTP 11.42.246	У,УХЛ	Хим. Фос. прм.
-01	Т,ТВ,ТС	Ц9хр
-02	М,ОМ	К9хр

1. 212...248НВ.
2.  $h14; \pm IT14/2$
3. Маркировать номер заказа и обозначение на бирке.
4. Покрытие см. табл.

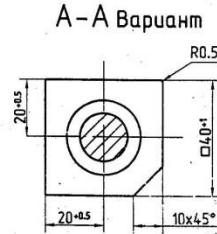
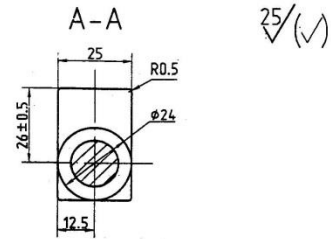
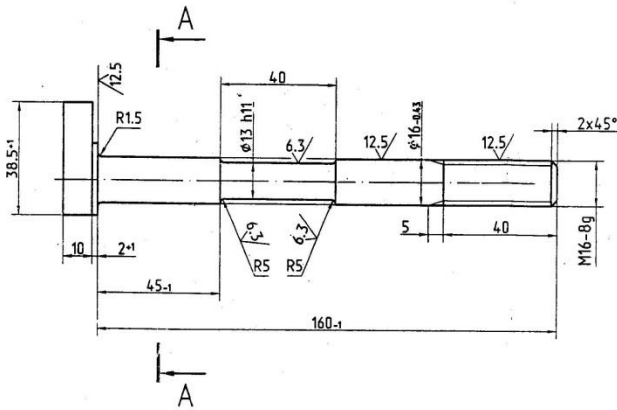
MTP 11.42.246			
Литература	Класс точности	Машина	
		И	0,038
Лист		Лист 9.1	
40Cr	Сталь 40X ГОСТ4543-71		



Обозначение	Климатическое исполнение
МТР 11.42.240 с6	У,УХЛ
-01С6	Т,ТБ,ТС
-02С6	М,ОМ

1. Размеры для справок.
2. Перед сборкой резьбовые поверхности деталей поз. 3,6,13, поверхности паза в л.4 и конические поверхности в л.5 покрыты смазкой в соответствии ИСО ГОСТ 3333-83.

МТР 11.42.240 с6			
Хомут	Лист	Номер	Масштаб
		1	38
	Лист	Листов	



Обозначение	Климатическое исполнение	Покрытие
МТР 11.42.243	У,УХЛ	Хим.Фосфат
-01	Т,ТБ,ТС	ЦФхв
-02	М,ОМ	ЦФхв

1. 212...248 НВ.
2. h14; ±IT14/2
3. Маркировать номер заказа и обозначение на бирке.
4. Покрытие см.табл.

Болт М16  
Материал: 40Cr

МТР 11.42.243			
Болт М 16	Лист	Номер	Масштаб
		1	38
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	Лист	Листов	

