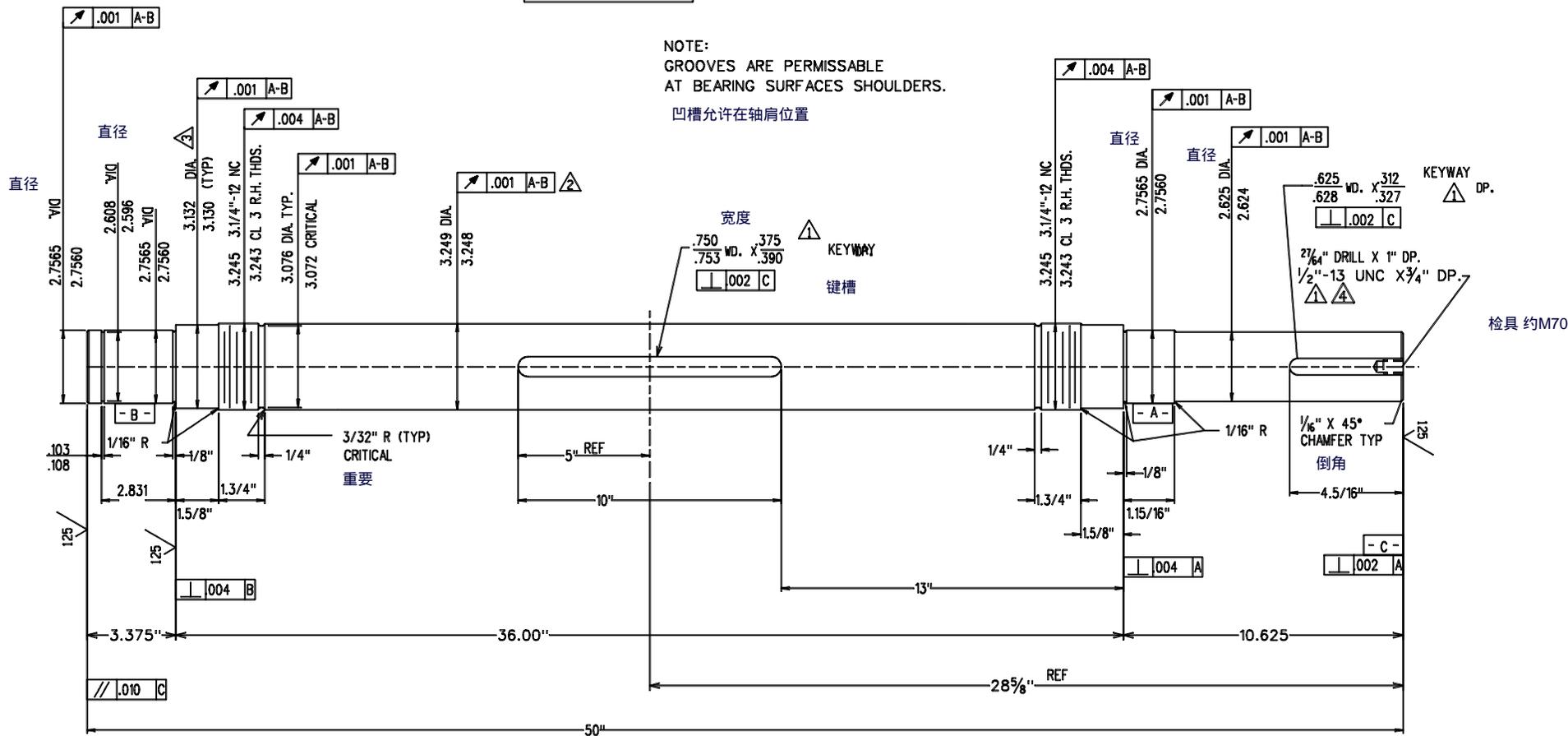


UL/FM APPROVED DRAWING. 按照图纸
CHANGES MUST BE APPROVED BY UL/FM.
任何更改依照 UL/FM

MACHINIST NOTE
BREAK ALL SHARP CORNERS
TO A 1/64" X 45° CHAMFER

去锐角
按照 A 1/64 X 45 倒角

NOTE:
GROOVES ARE PERMISSIBLE
AT BEARING SURFACES SHOULDERS.
凹槽允许在轴肩位置



技术要求:

- *标记尺寸必须采用相应标准或订制检具测量生产全检。
- 标注公差尺寸必须有样品、首检、巡检、出货四类报告。
- 材料性能及表面处理有要求产品生产时需要注意预留变化量。
- 表面粗糙度，对于表面不能有明显加工痕迹，不允许有刀纹、划痕、磕碰等缺陷；对需要做表面处理或容易刮花产品在生产周转、存放、运输必须采用单个分装防护包装。

变更记录			
区域	标记	变更描述	日期 批准

未注公差	0-6 ±0.005	深圳市泽维尔精密组件有限公司 Shenzhen city Xavier precision components co., Limited	品名: C-10234
	6-30 ±0.010		
	30-120 ±0.015		
	120-400 ±0.020		
粗糙度	±0.5°	材料: 1141钢	数量: 1PCS 单位: IN
		外观: 见技术要求	郑凯
		制图: 刘军伟	林恺俊
		审核: 蓝志	日期: 2016.07.07
		批准: 王小龙	版本: 01