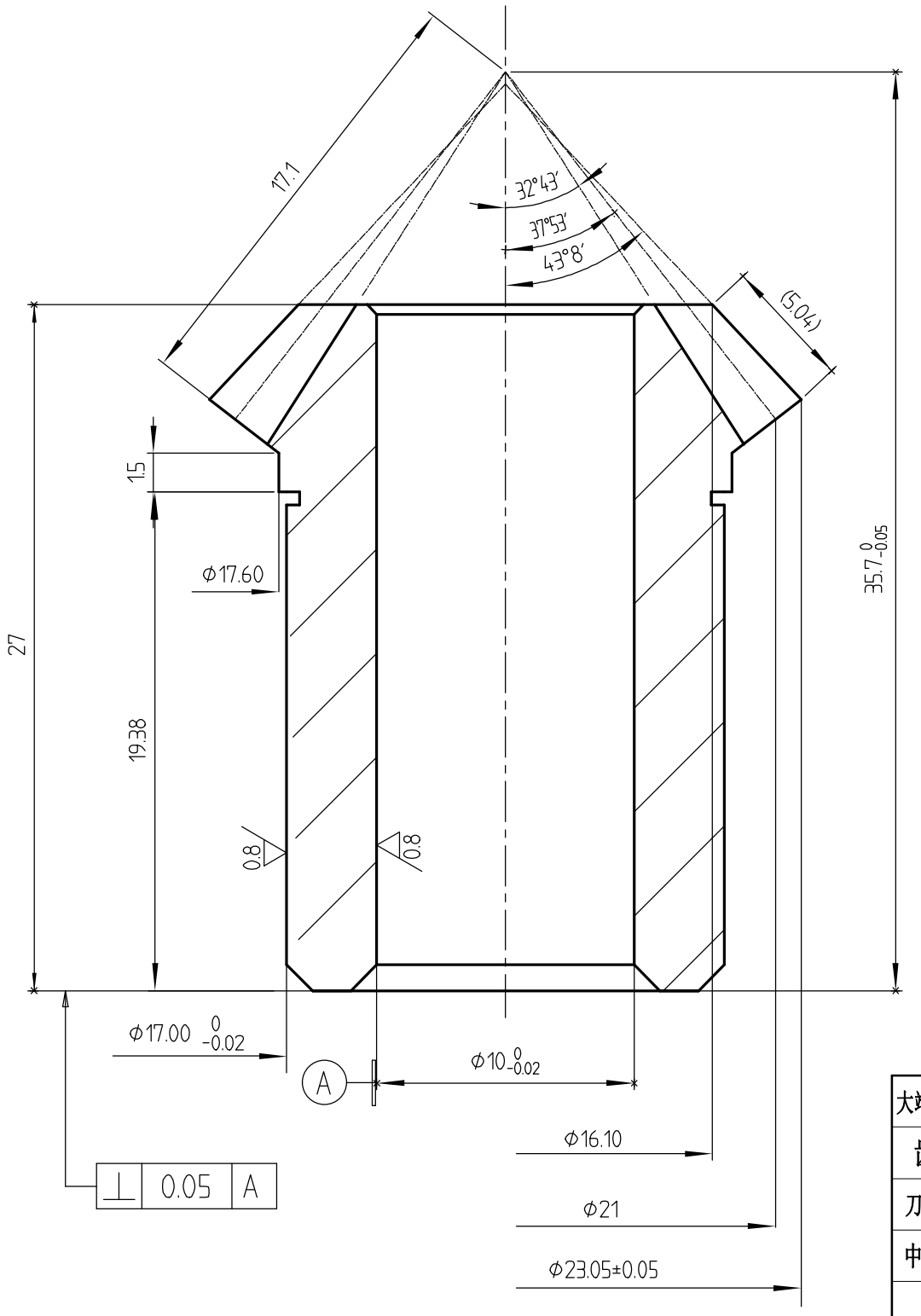
全部 3.2



大端端面模数	1.5
齿　数	14
刀具齿形角	20°
中点螺旋角	35°
旋向	左旋
精度等级	7d GB11365
径向变位系数	0.01
齿制	格里森弧齿
齿高形式	等顶隙收缩齿

技术要求

1. 未注倒角C0.5
2. 热处理HRC60-62
3. 未注公差按GB/T1804-2000 m(中等级)控制
4. 砂轮越程槽槽长度≤1mm

					名称	锯轴短轴锥齿轮	数量	2
							比例	4:1
标记	处 数	更改依据		签字	日期	图号	HD-DLT-4-7	共 42张 第 40 张
职别	签 字	日期	职别	签字	日期			成都宏大实业有限责任公司
设计			校对	杨　玲	15.03.01	材料	20CrMnTi	
制图	黄俊猊	15.01.25	批准					