



### 技术要求

1. 未注倒角C1
2. 热处理HRC52-54
3. 未注公差按GB/T1804-2000 m(中等级)控制
4. 螺纹退刀槽长度≤1mm
5. 其余孔位对基准A的同轴度≤0.05mm

|        |            |
|--------|------------|
| 大端面模数  | 1.5        |
| 齿数     | 17         |
| 刀具齿形角  | 20°        |
| 中点螺旋角  | 35°        |
| 旋向     | 左旋         |
| 精度等级   | 7d GB11365 |
| 径向变位系数 | -0.01      |
| 齿制     | 格里森弧齿      |
| 齿高形式   | 等顶隙收缩齿     |

|    |     |          |    |    |          |            |                  |     |
|----|-----|----------|----|----|----------|------------|------------------|-----|
|    |     |          |    |    | 名称       | 平钻短轴锥齿轮    | 数量               | 2   |
|    |     |          |    |    | 图号       | HD-DLT-3-7 | 比例               | 4:1 |
| 标记 | 处数  | 更改依据     |    | 签字 | 日期       | 材料         | 共 42张 第 28 张     |     |
| 职别 | 签字  | 日期       | 职别 | 签字 | 日期       |            | 成都宏大实业<br>有限责任公司 |     |
| 设计 |     |          | 校对 | 杨玲 | 15.03.01 |            |                  |     |
| 制图 | 黄俊猷 | 15.01.25 | 批准 |    |          |            |                  |     |