



### 技术要求

1. 未注倒角C1
2. 热处理HRC60-62
3. 未注公差按GB/T1804-2000 m(中等级)控制
4. 螺纹退刀槽长度≤1mm

						名称	平钻长轴锥齿轮	数量	2
						图号	HD-DLT-3-10	比例	4:1
标记	处数	更改依据		签字	日期	材料	共 42张 第 31 张		
职别	签字	日期	职别	签字	日期		成都宏大实业 有限责任公司		
设计			校对	杨 玲	15.03.01				
制图	黄俊猷	15.01.25	批准						
						材料	20CrMnTi		