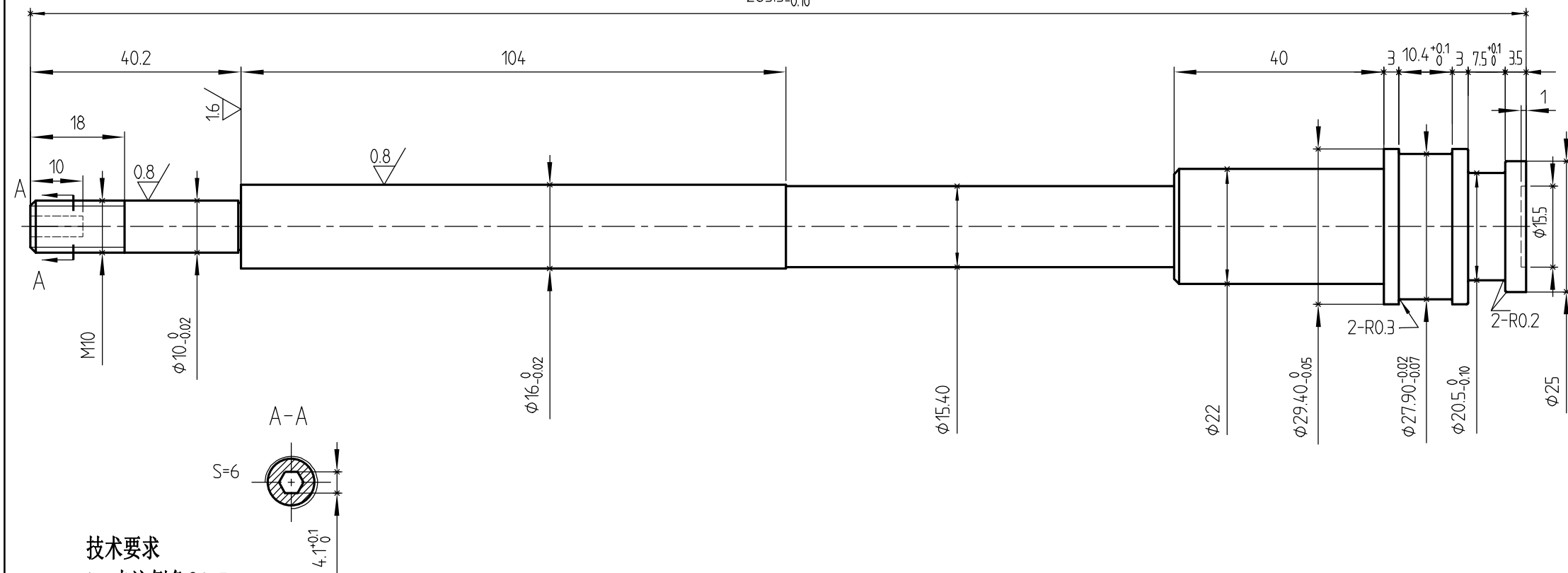


其余  $\sqrt{3.2}$

285.5<sup>0</sup><sub>-0.10</sub>



### 技术要求

1. 未注倒角C0.5
2. 热处理要求HRC40-42
3. 未注公差按GB/T1804-2000 m(中等级)控制
4. 两端保留中心孔
5. 注明了公差要求的外圆对中心孔的同轴度 $\leq \phi 0.02\text{mm}$
6. 砂轮越程槽 $\leq 1\text{mm}$
7.  $\phi 16$ 处电镀后精磨

					名称	支撑杆	数量	8			
							比例	1:1			
标记	处数	更改依据		签字	日期	图号	共 42 张 第 18 张				
职别	签字	日期	职别	签字	日期		HD-DLT-1-13	成都宏大实业 有限责任公司			
设计			校对	杨玲	15.03.01	材料				40Cr	
制图	黄俊猷	15.01.30	批准								