



其余 $\frac{3.2}{\nabla}$

技术要求

1. 未注倒角C0.5
2. 热处理要求:内外齿部HRC55-57, 基体HRC25-28
3. 未注公差按GB/T1804-2000 m(中等级)控制
4. 精磨外圆对齿轮分度圆的同轴度 $\leq \phi 0.02\text{mm}$
5. 砂轮越程槽 $\leq 1\text{mm}$

┌INT 9zx1.5mx30px6H
GB3478.1-83

法面模数	1.5
齿数	20
压力角	20°
螺旋角	15°
旋向	右旋
精度等级	7级
法向变位系数	0.27

					名称	内花键齿轮轴(右旋)	数量	5
					图号	HD-DLT-1-12-2	比例	1:1
标记	处数	更改依据		签字	日期	材料	共 42张 第 17 张	
职别	签字	日期	职别	签字	日期		成都宏大实业 有限责任公司	
设计			校对	杨玲	15.03.01			
制图	黄俊猷	15.01.30	批准					