



技术要求:

- 1、齿轮参数:
 - a、模数 $m=2$;
 - b、齿数 $z=25$;
 - c、齿形角 $\alpha=20^\circ$;
 - d、跨测齿数 $n=4$;
 - e、精度等级 6-EG。
- 2、未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
- 3、齿部热处理 HRC45-48;
- 4、未注尺寸公差采用 GB/T 1804-m。

公差等级 GB/1804	基本尺寸分段							
	0.5~3	3~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
精密f	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	-----
中等m	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2
粗糙e	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4
最粗v	-----	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2.5	± 4	± 6	± 8

						40Cr			
						昆山智田机器制造有限公司 Kunshan zhitian Machinery Co.,Ltd			
						齿轮			
标记 Sign	处数 Number	分区 Subarea	更改文件号 Change document number	签名 Signatory	日期 Date	阶段标记 Phase Sign	数量 Number	重量 Weight	比例 Scale
绘图 Drawn			设计 Designed			(S)	30		1:1
审核 Checked			工艺 Craft						
批准 Approved			页码: Page:		路径: Path:				