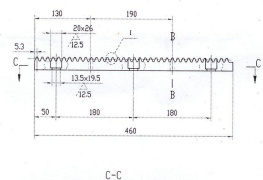
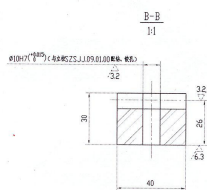
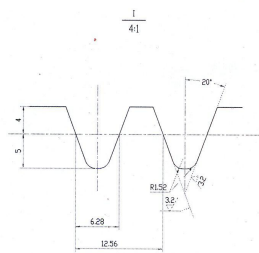


模数	m	4
齿数	z	190
齿形角	α'	20°
齿顶高系数	h_d'	1
齿全高	h^*	9
精度等级		8B7FL GB10096-88
齿向公差	F_v	0.011
齿距累计总公差	F_p	0.2
齿槽跳动公差	F_r	0.045
齿距极限偏差	f_{pt}	± 0.02
相配齿轮	图号	SZSJ02.0202
	齿数	30

80件

技术要求
 1. 本齿轮轴 $5 \times 45^\circ$ 圆锥 0.05, 无角倒棱;
 2. 圆锥轴径 $\phi 30 \sim \phi 200$, 轴齿面涂防锈油;
 3. 零件要求防锈, 并且按同类型材料进行检验。

齿条		SZSJ0401	
材料	热处理	材料	热处理
45	调质	45	调质



共 80 件

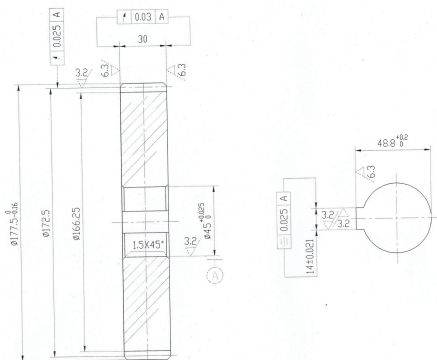
模数	m	4
齿数	z	190
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1
齿全高	h_a^*	9
精度等级	887FL	GB10096-88
齿向公差	F_β	0.011
齿距累计总公差	F_{Σ}	0.2
齿槽跳动公差	F_r	0.045
齿距极限偏差	F_{pt}	± 0.02
图号	SZSJ020202	
相配齿轮	齿数	30

80件

技术要求

1. 未注倒角 5x45°, 圆角 R0.5, 尖角倒钝;
2. 硬度要求 HB250~280, 齿槽表面需涂油, 表面粗糙度 RC5.6~GC, 涂油深度 0.5~0.2mm;
3. 零件要全装配, 并且按图号零件进行数量检查。

				SZSJ0901	
				齿条	
图号	数量	材料	规格	重量	比例
	45	共	张	29	1:4
共 45 张					



其余 12.5

序号	名称	代号	数值	
1	齿形		渐开线	
2	轮齿方向		直齿	
3	齿数	z	69	
4	法面模数	m_n	2.5	
5	法面压力角	α_n	20°	
6	分度圆螺旋角	β	0°	
7	法面齿顶高系数	h_n^*	1	
8	法面顶隙系数	C_n^*	0.25	
9	法面变位系数	x_n	0	
10	全齿高	h	5.625	
11	精度等级	GB7771-1988	GB7771-1988	
12	配齿图号		CYX01.03.03.01	
13	齿廓	齿数	Z_2	42
		公法线长度	W_{kn}	57.768
		公法线跨测齿数	k	8
		公法线长度变动公差	$F_{\sigma k}$	0.036
		齿厚减薄偏差	$f_{\sigma s}$	+0.08
		分度圆弦齿厚	S_{dn}	3.927
		齿顶圆弦齿高	H_{da}	2.522
		齿圈径向跳动公差	F_r	0.056
		基节根圆偏差	$\pm f_{\sigma b}$	+0.14
		齿形公差	f_r	0.013
		齿向公差	F_{β}	0.011
		齿面粗糙率		≥45%
		齿面粗糙率		≥60%

140件

技术要求

1. 整体锻造处理 - 硬度H5240-279;
2. 齿面表面淬火, HRC45-50;
3. 去毛刺, 检验合格。

大齿轮		CYX01.03.03.01	
m=2.5, z=69		材料	数量
设计	标准化	共	54
校核		张	14.5
审核		第	张
工艺	批准		