

序号	名称	代号	数值
1	齿形	渐开线	
2	齿的方向	直齿	
3	齿数	z	42
4	法面模数	m_n	2.5
5	法面压力角	α_n	20°
6	分模圆展角	β	0°
7	法面齿顶高系数	h_n^*	1
8	法面齿隙系数	c_n^*	0.25
9	法面变化系数	x_n	0
10	全齿高	h	5.625
11	精度等级		877HK GB/10096-1988
12	图号		
13	齿数	Z_2	69
14	公法线长度	W_{Kn}	34.682
15	公法线跨测齿数	k	5
16	齿顶圆齿厚公差	F_w	0.05
17	齿厚极限偏差	E_{s2}	-0.05
18	分模圆齿厚	S_{an}	3.926
19	分模圆齿顶高	H_{an}	2.537
20	齿圈径向跳动公差	F_r	0.05
21	基节极限偏差	f_{p2}	± 0.013
22	齿形公差	f_f	0.011
23	齿向公差	F_{β}	0.011
24	齿面粗糙度		$R_{a} 3.2$
25	齿面粗糙度		$R_{a} 6.3$

100件

技术要求

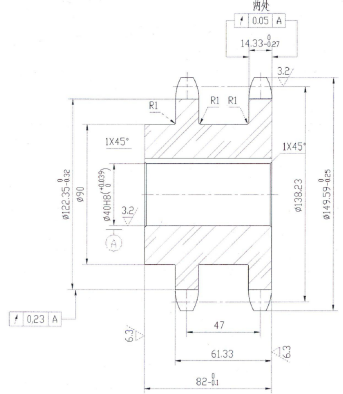
1. 整体调质处理；硬度HB229-269；
2. 齿面表面淬火处理，HRC45-50；
3. 尖角倒钝，去除毛刺。

设计		材料		数量	
设计	标准件	材料	45	共张	第张
校对		(或热处理)			
审核					
工艺					

情轮 CYX01.03.03.01

$m=2.5, z=42$

其余 12.5



技术要求

1. 整体调质处理，HB240-280；
2. 尖角倒钝 1X45°，去除毛刺；
3. 齿面淬火，齿面硬度HRC>50，淬硬层深度3mm。

10件

设计		材料		数量	
设计	标准件	材料	45	共张	第张
校对		(或热处理)			
审核					
工艺					

电机链轮

$p=25.4, z=17$

CYX01.25.00.02

材料 42 11.5

