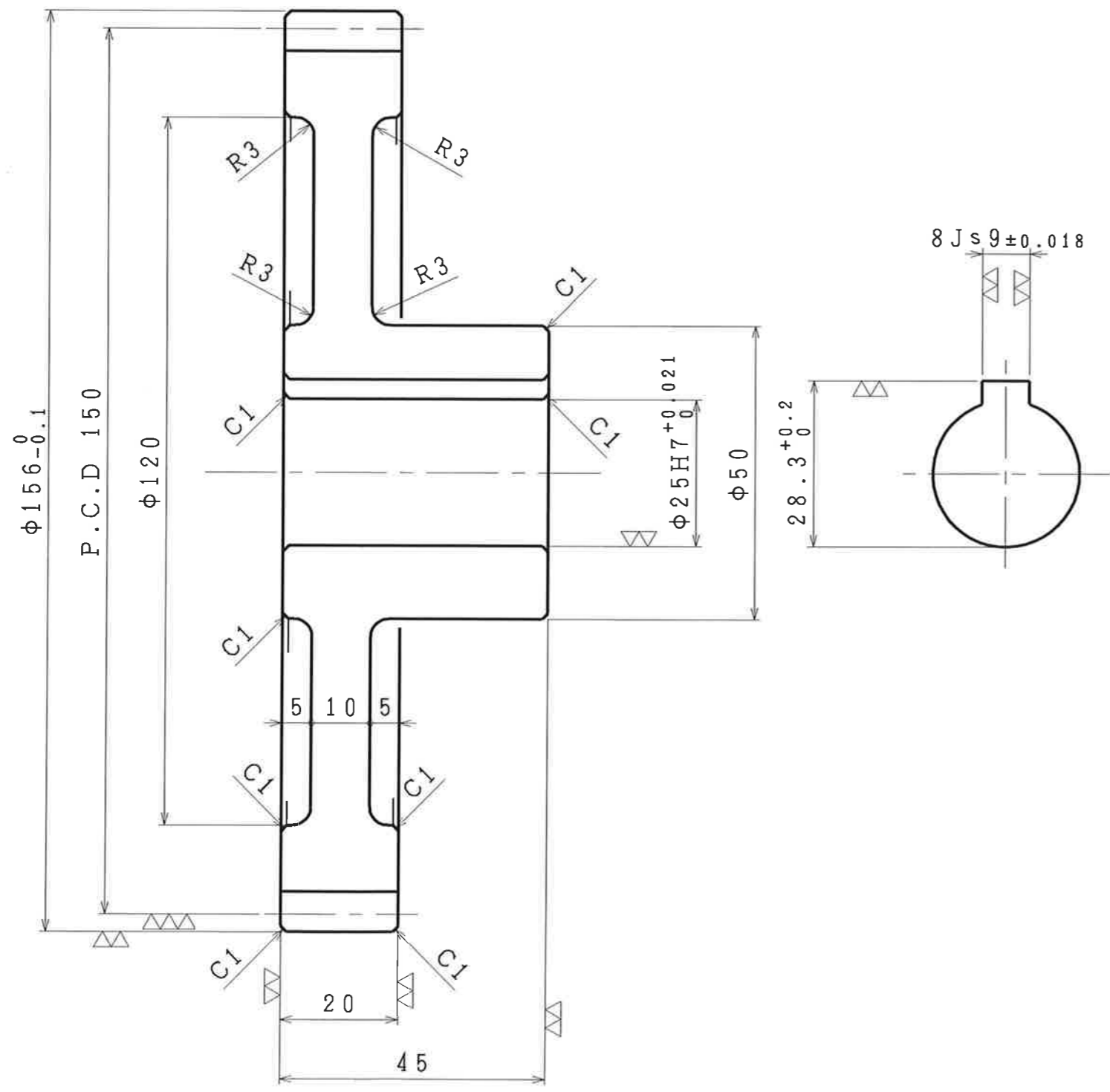


| | | | | |
|----|----|-----|------|-----|
| 記号 | 個数 | 年月日 | 訂正記事 | 担当者 |
| △ | | | | |
| △ | | | | |

① (▽, ▽, ▽, ▽)



| | | | |
|----------|-------|-----|---------------|
| 歯車歯形 | 標準 | 歯 | マタギ (歯直角) |
| 工 具 | 歯形 | 並歯 | 歯形キャリパー (歯直角) |
| | モジュール | 3 | 厚 |
| | 圧力角 | 20° | |
| 歯数 | 50 | 精度 | JIS 4級 |
| ネジレ角及び方向 | | 備考 | |
| リード | | | |
| ピッチ円直径 | 150 | | |

出図
16.8.01
東伸工業株式会社
資材部

| 呼び寸法の区分 | 精級 ± | 中級 ± | 粗級 ± |
|-----------|------|------|------|
| 1以上4以下 | 0.05 | 0.1 | 0.3 |
| 4をこえ16" | 0.07 | 0.2 | 0.5 |
| 16"63" | 0.1 | 0.3 | 0.7 |
| 63"250" | 0.2 | 0.5 | 1.2 |
| 250"1000" | 0.3 | 0.8 | 2.0 |

| | | | | | | | |
|----------|--------|------------|-----------|----|----|-----|--------|
| 3 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 1 | 平歯車 | 3M×50T | S45C | | | | タフトライド |
| 品番 | 名称 | 寸法 | 個数 | 材質 | 重量 | 工程 | 備考 |
| 三角法 | 尺 1 | 日付 10.7.28 | 部長 | 課長 | 担当 | 製 松 | 下 |
| 図面 | RSX-20 | 名称 | Rh 平歯車 | | | | |
| 来歴 | | 図番 | 63-3974 | | | | |
| 東伸工業株式会社 | | | | | | | |