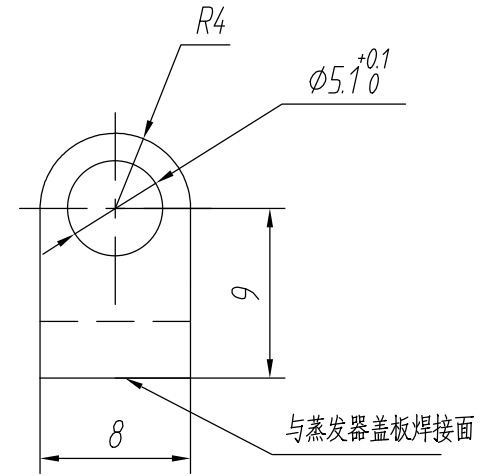
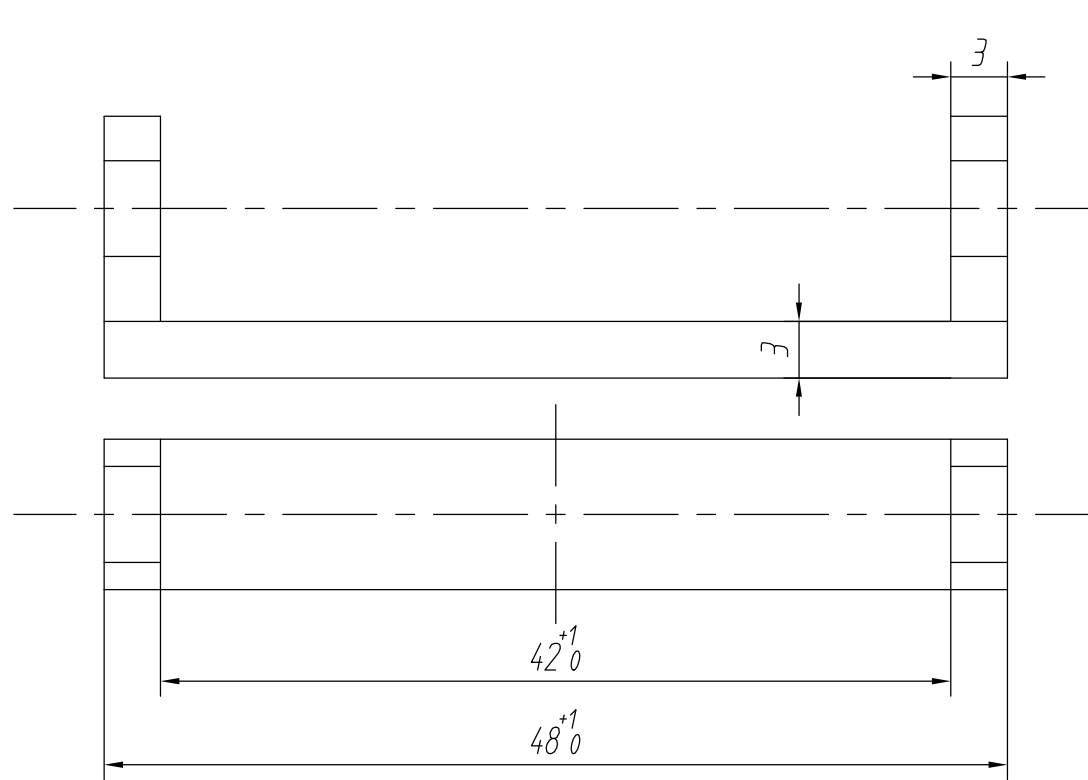


80-3030-2019L



技术要求:

- 1.未注折边圆角尺寸均由材料厚度定;
- 2.去毛刺、尖角、外观无缺损、开裂等缺陷,折弯处不得有裂纹;
- 3.焊接牢靠,无缺损、开裂等缺陷,毛刺、尖角等打磨平整;
- 4.焊接完成后进行钝化处理;
- 5.未注尺寸公差按GB/T 19804-2005中A级执行;

GB/T 19804-2005焊接结构的线性尺寸公差

公差等级	公 称 尺 寸 范 围										
	2-30	>30 ~120	>120 ~400	>400 ~1000	>1000 ~2000	>2000 ~4000	>4000 ~8000	>8000 ~12000	>12000 ~16000	>16000 ~20000	>20000
A	±1	±1	±1	±2	±3	±4	±5	±6	±7	±8	±9

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			批准	
审核			物料码	
工艺			日期	

SUS304-2B

铰链(小)

1.G102-0303-08

共 1 页

第 1 页