



技术要求

1. 经调质处理, HRC28~35.
2. 氮化处理深度为0.15~0.25mm, 硬度为400~450HV

模数	M	1.25
齿数	Z	67
压力角	α	20°
变位系数	X	0
跨测齿数	K	
公法线长度	W	

制图			3K-110PX201 齿圈	1:1
审核				40Cr
			博山博格曼传动电器厂	