

材料名称：冷锻钢

牌号：ML08

标准：GB/T 6478-1986



●化学成份：

碳 C：0.05~0.12(允许偏差:±0.01)

硅 Si：≤0.03;采用碱性电炉冶炼时，≤0.17

锰 Mn：0.20~0.50(允许偏差:±0.02)

硫 S：≤0.035

磷 P：≤0.035

铬 Cr: 允许残余含量 ≤ 0.020

镍 Ni: 允许残余含量 ≤ 0.020

铜 Cu: 允许残余含量 ≤ 0.020

●力学性能:

抗拉强度 σ_b (MPa): $\geq 324(33)$

屈服强度 σ_s (MPa): $\geq 196(20)$

伸长率 δ_5 (%): ≥ 33

断面收缩率 ψ (%): ≥ 60

硬度: (热轧) $\leq 131\text{HB}$,压痕直径 $\geq 5.2\text{mm}$

●热处理规范及金相组织:

热处理规范: 加热到较 AC_3 临界点高 $30\sim 50^\circ\text{C}$ 的温度,保温时间不少于 30min ,空冷。

●交货状态: 以热轧状态交货。经双方协议也可以经退火状态交货。

