

材料名称：冷锻钢

牌号：ML25

标准：GB/T 6478-1986



●化学成份：

碳 C：0.22~0.30(允许偏差:±0.01)

硅 Si：≤0.20

锰 Mn：0.30~0.60(允许偏差:±0.02)

硫 S：≤0.035

磷 P：≤0.035

铬 Cr：允许残余含量≤0.020

镍 Ni：允许残余含量≤0.020

铜 Cu：允许残余含量≤0.020

●力学性能:

抗拉强度 σ_b (MPa): $\geq 451(46)$

屈服强度 σ_s (MPa): $\geq 275(28)$

伸长率 δ_5 (%): ≥ 23

断面收缩率 ψ (%): ≥ 50

硬度: (热轧) $\leq 170\text{HB}$,压痕直径 $\geq 4.6\text{mm}$

●热处理规范及金相组织:

热处理规范: 加热到较 AC_3 临界点高 $30\sim 50^\circ\text{C}$ 的温度,保温时间不少于 30min ,空冷。

●交货状态: 以热轧状态交货。经双方协议也可以经退火状态交货。

