

ML15Cr 是冷镦钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：冷镦钢

牌号：ML15Cr

标准：GB/T 6478-1986



●力学性能：

伸长率  $\delta_5$  (%)：  $\geq 10$

断面收缩率  $\psi$  (%)：  $\geq 45$

冲击韧性值  $\alpha_{kv}$  (J/cm<sup>2</sup>)：  $\geq 69(7)$

抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa)：  $\geq 686(70)$

屈服强度  $\sigma_s$  (MPa)：  $\geq 490(50)$

硬度：退火， $\leq 179\text{HB}$ ，压痕直径 $\geq 4.5\text{mm}$

●化学成份:

铬 Cr: 0.70~1.00

镍 Ni: 允许残余含量 $\leq$ 0.020

铜 Cu: 允许残余含量 $\leq$ 0.020

碳 C: 0.12~0.18(允许偏差: $\pm$ 0.01)

硅 Si:  $\leq$ 0.30

锰 Mn: 0.40~0.70(允许偏差: $\pm$ 0.02)

硫 S:  $\leq$ 0.035

磷 P:  $\leq$ 0.035

●热处理规范和金相组织:

锻件热处理规范: 淬火, 第一次 880℃,第二次 800℃,水或油冷;回火 200℃,水或空冷。

●交货状态:

锻件以热轧状态交货。需要双方协议具体细节, 也可以经退火状态交货。

